

Alpha-Levator 811

**Die neue Vakuumtechnik mit Wechsel-Akku
Ideal für Fliesenleger, GaLa-Bauer, Glaser, ...
Alpha-Levator: die perfekte Hebetechnik**

Alle glatten, rauhen und luftundurchlässigen Platten wie z.B. Fliesen, Naturstein- oder Betonplatten, Kunststoffe, Bleche oder Glas können einfach gehoben werden: sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Alpha Levator fest und die Platte kann angehoben und transportiert werden. Der Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird per Tastendruck ein Ventil geöffnet.

Mit dem **Alpha-Levator** können Sie auch Platten bis zu einem Gewicht von 15 kg in die Vertikale schwenken (z. B. zum Verlegen von Wandfliesen).

Die gesamte Technik ist auf der Trägerplatte installiert. Die Mini-Vakuumpumpe wird von einem 12V Wechselakku mit Strom versorgt; es gibt daher keine störenden Zuleitungen wie Stromkabel oder Druckluftleitung.

Der Akku hat eine ausreichende Kapazität für ca. 4 Std. Dauerbetrieb. Ist der Akku leer, wird er mit einem einfachen Handgriff abgezogen. Wechselakku einstecken und der Levator ist wieder einsatzbereit.

Technik:

Der Alpha-Levator besteht im wesentlichen aus einer stabilen Tragplatte mit Griff und einer auf der Unterseite befestigten Gummiplatte. Sobald man versucht, den Levator von einer glatten Oberfläche anzuheben, bildet sich zwischen Gummi und Oberfläche eine Vakuumkammer, die sich durch den flexiblen Außenbereich von selbst abdichtet. Um auch unebene und rauhe Platten transportieren zu können, ist der Außenbereich mit einem Spezialgummi versehen. Durch das patentierte System ist der Einsatz von wartungsfreien Mini-Vakuumpumpen möglich.

Lieferumfang:

Vakuum-Heber mit stabilem Griff, mit komplettem Aufbau bestehend aus: Akku, Pumpe, Filter, Ventil, betriebsbereit im Kunststoff-Koffer.

Bezeichnung	Tragfähigkeit horizontal ** [kg]	Tragfähigkeit vertikal ** [kg]	Arbeitsbreite x Arbeitslänge [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestellnummer
Alpha-Levator *	50,00	15,00	150 x 260	2,00	353600001
Wechselakku				0,60	353600002
Ladegerät 220V/12V				1,20	353600003

* Der Vakuum-Heber darf nur im bodennahen Bereich und nicht in Verbindung mit einem Hebezeug verwendet werden.

** Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche. Bei rauhen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden.



Beta-Levator 815

Die neue Vakuumtechnik für den bodennahen Einsatz Beta-Levator: der Vakuum-Heber für den Profi

Alle ebenen und luftundurchlässigen Platten wie z.B. Kunst- oder Natursteinplatten, können problemlos mit dem Beta-Levator transportiert und verlegt werden. Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator fest.

Der Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird ein Schiebeventil geöffnet.

Das Levator-System ermöglicht die maximale Leistung bei minimalem Energieaufwand: daher ist nur eine Spannung von 12V notwendig.

Alle Komponenten sind in dem Gehäuse untergebracht; es gibt also keine störenden Zuleitungen.

Ein Wasserabscheider ist serienmäßig eingebaut.

Der Beta-Levator ist mit dem Zwei-Träger für Zwei-Mann-Betrieb ausgerüstet (Abb. 1, 2). Der Zwei-Träger ist in der Höhe von 450 bis 750 mm und in der Breite von 1.000 bis 1.500 mm verstellbar.

Lieferumfang:

Vakuum-Heber mit Zwei-Träger, Alu-Gehäuse, Träger verzinkt,

2 Stück Wechselakkus (jeweils ausreichend für 1,5 Stunden Dauerbetrieb),
Vakuumpumpe, Manometer, Filter, Wasserabscheider, komplett betriebsbereit.

Sonderausführungen auf Anfrage.



Bezeichnung	Tragfähigkeit ** [kg]	Arbeitsbreite x Arbeitslänge [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestellnummer
Beta-Levator * mit zwei Trägern und zwei Wechselakkus	100,00	150 x 260	12,00	353700001
Wechselakku			0,60	353700002
Ladegerät 220V/12V			1,20	353700003
1 Paar Griffe (siehe nebenstehende Abbildung)			1,00	353700004

* Der Vakuum-Heber darf nur im bodennahen Bereich und nicht in Verbindung mit einem Hebezeug verwendet werden.

** Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche. Bei rauen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden.

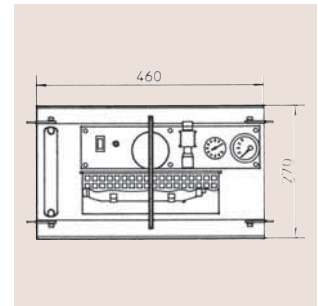
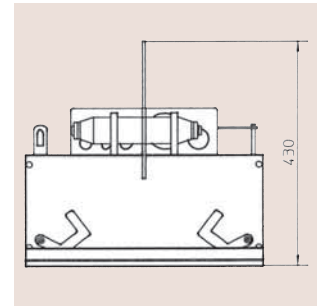
Gamma-Levator 820

Die neue Vakuumtechnik für den Hebezeugbetrieb Mini-Vakuum-Pumpe mit Batterie

Alle ebenen Naturstein- oder luftundurchlässigen Betonplatten sowie Glas und Bleche können problemlos mit dem Gamma-Levator in horizontaler Lage transportiert werden. Das Levator-System ermöglicht sowohl das Handling von glatten als auch von rauen Platten. Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator fest: Der Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird ein Schiebeventil geöffnet. Das Levator-System ermöglicht maximale Leistung bei minimalem Energieaufwand: daher ist nur eine Spannung von 12V notwendig. Die Energieversorgung erfolgt über eine wiederaufladbare 12-Volt-Batterie. Strom- oder Druckluftzuleitung sind daher nicht notwendig. Zur Überwachung des Vakuums wird eine optische Warneinrichtung eingesetzt. Die Batteriespannung wird über ein Voltmeter kontrolliert. Alle Komponenten sind im Gehäuse untergebracht; es gibt keine störenden Zuleitungen. Der Gamma-Levator kann mit der Aufhängeöse an jedes beliebige Hebezeug gehängt werden.

Lieferumfang:

Gerät entsprechend der UVV-VBG 9a, Batterie 12V - 27Ah ausreichend für ca. 8 Std. Dauerbetrieb, Vakuumpumpe, Wasserabscheider, Filter, Voltmeter, Manometer, Vakuumspeicher, Rückschlagventil, optische Warneinrichtung, komplett betriebsbereit.



US-Patent erteilt; deutsche Patente angemeldet.
Sonderausführungen auf Anfrage.

Trägersysteme



Sonder-Saugplatten



Bezeichnung	Tragfähigkeit * [kg]	Arbeitsbreite x Arbeitslänge [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestellnummer
Gamma-Levator	200,00	260 x 460	35,00	353800001
Ladegerät 220V/12V				353800002

* Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche (bei einem Unterdruck von min. -0,65 bar).

Uni-Levator 840

Der Universal-Heber im Baukastensystem: für manuellen Einsatz sowie Hebezeugbetrieb

Sie suchen einen Vakuum-Heber für den manuellen Einsatz, wollen aber auch schwere Brocken mit Ihrem Radlader heben?

Kein Problem mit dem Uni-Levator. Der Uni-Levator wurde als Baukastensystem für fast alle denkbaren Einsätze und Materialien, wie Natur- und Betonsteine, entwickelt. Die leistungsstarke Pumpe meistert auch problematische Materialien und Oberflächen, wie z. B. Trittstufen oder Randsteine. Die einzelnen Komponenten sind schnell austauschbar.

Sie wollen Platten manuell verlegen?

Kein Problem. Sie nehmen das Grundgerät, das zum leichten Verfahren auch mit Rollen ausgerüstet werden kann, und schließen z. B. den Zwei-Träger an die 5 m lange Schlauchleitung an; wenn kein Strom vorhanden ist, setzen Sie einfach unseren Stromerzeuger darauf.

Sie möchten Platten mit Ihrem Hebezeug verlegen?

Auch kein Problem. Sie nehmen das Grundgerät, die Saugplatte sowie das Sicherheitspaket und bei Bedarf den Stromerzeuger. In den Lasthaken einhängen und los gehts.



Bezeichnung	Bestellnummer
Uni-Levator Grundgerät	353900001
Stromerzeuger mit Aufhängung	353900002
Einstein-Heber	353900003
Einstein 2-Heber	353900004
Saugplatte für Hebezeugbetrieb	353900005

Bezeichnung	Bestellnummer
Fahrwerk mit 4 Rädern	353900006
Sicherheitspaket für Hebebetrieb	353900007
Ein-Träger mit Saugplatte	353900008
Zwei-Träger mit Saugplatte	353900009
Trägersystem mit zwei Saugplatten	353900010

Uni-Levator 840

**Der Universal-Heber im Baukastensystem:
für manuellen Einsatz sowie Hebezeugbetrieb**



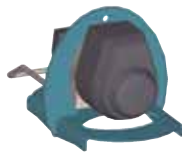
Uni-Levator

Grundgerät mit 10 m Stromkabel und Aufhängeöse, 230 V - 50 Hz. Die Drehschieberpumpe ist für den Dauereinsatz konzipiert und erreicht 95 % Vakuum. Sie ist sehr laufruhig und vibrationsarm 60 dB(A). Tragfähigkeit max. 2,5 t, abhängig von Trägersystem, Saugplatten und Material; Geräteabmessungen (L x H x T): 600 x 350 x 400 mm - 60 kg



Sicherheitspaket für Hebezeugbetrieb

mit Warnleuchte, akustischem Warnsignal, Vakuumspeicher, Manometer und Voltmeter, 470 x 350 x 120 mm - 20 kg



Stromerzeuger mit Aufhängung

Honda-Benzinmotor mit Stromerzeuger, Leistung 1,5 KVA, 230 V - 50 Hz, Handstart, 500 x 400 x 400 mm - 40 kg



Fahrwerk mit 4 Rädern

2 Räder mit Radstop, zum leichten Verfahren des Uni-Levators



Saugplatte für Hebezeugbetrieb

Tragfähigkeit 400 kg² / 200 kg¹, 260 x 460 mm - 7 kg



Trägersystem mit 2 Saugplatten

Tragfähigkeit 800 kg² / 400 kg¹, Trägerlänge 1.500 mm, Saugplatten um 90° drehbar, Saugplattengröße 260 x 460 mm



Ein-Träger

Höhe verstellbar, Alu-Konstruktion mit 5 m Schlauch



Zwei-Träger

Höhe und Breite verstellbar, Alu-Konstruktion mit 5 m Schlauch



Saugplatte 1 für Ein- und Zwei-Träger

Tragfähigkeit 50 kg¹, 150 x 260 mm



Saugplatte 2 für Ein- und Zwei-Träger

Tragfähigkeit 150 kg¹, 260 x 460 mm



Einstein-Heber, mit 5 m Schlauch

Saugfläche Ø 100 mm, Tragfähigkeit 15 kg¹



Einstein 2-Heber, mit 5 m Schlauch

Saugfläche 150 x 230 mm, Tragfähigkeit 50 kg¹

Sonderzubehör, wie z. B. Traversen und Saugplatten mit größerer Tragfähigkeit oder Saugplatten für Formteile, auf Anfrage.

¹ bei einem Unterdruck von -0,6 bar,

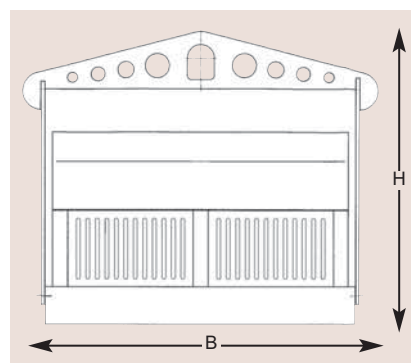
² bei einem Unterdruck von -0,9 bar



Kappa-Levator 850

Kappa-Levator: der starke Vakuumpumpe-Heber für Natursteine und luftdurchlässige Materialien wie Waschbeton, Porenbeton, Bordsteine, ...

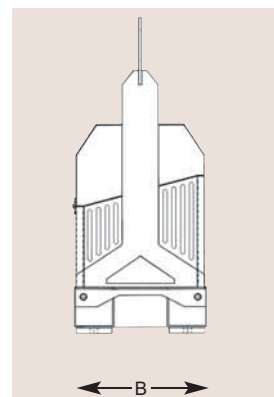
Er wird insbesondere bei luftdurchlässigem Material eingesetzt, bei dem größere Volumenströme erforderlich sind und ein Batteriebetrieb nicht mehr sinnvoll ist. Selbstverständlich kann er auch für luftdichte Materialien verwendet werden. Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator auf der Oberfläche fest. Der Levator gibt die Platte durch Öffnen eines Schiebeventils wieder frei. Zur Überwachung des Vakuums wird eine optische Warneinrichtung eingesetzt. Alle sicherheitsrelevanten Bauteile, wie Vakuumspeicher, Voltmeter und Ventile sind in dem Bedienteil untergebracht. Bei Ausrüstung mit **Verbrennungsmotor** kann der Kappa-Levator an jedes Hebezeug, wie z.B. Kran, Bagger oder Radlader gehängt werden. Es sind keinerlei Zuleitungen erforderlich. Die Levator-Technik ermöglicht eine sehr kompakte Bauweise. Bei stationärem Einsatz im Innenbereich empfehlen wir die Ausrüstung mit **Elektromotor**. Der Kappa-Levator kann für den Einsatz im nicht bodennahen Bereich zusätzlich mit zwei Sicherungsketten ausgerüstet werden. Der Kappa-Levator ist als Baukastensystem aufgebaut und wird individuell zusammengestellt: Antrieb mit Verbrennungsmotor oder Elektromotor, 1, 2, 3, 4 oder mehr Saugplatten, starr oder verstellbar, ganz nach Ihren Bedürfnissen. Natürlich ist der Kappa-Levator auch als Basisstation zum Anschluß mehrerer Saugplatten für die manuelle Bedienung einsetzbar.



Patente erteilt/angemeldet. Sonderausführungen bis 6.000 kg Tragfähigkeit auf Anfrage.

Bezeichnung	Bestellnummer
Kappa-Levator mit Elektromotor	354000001
Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor	354000002

Antrieb:	wahlweise oder	Honda 4-Takt Motor 4 kW Elektromotor 1,1 kW, 400 V - 50Hz
Vakuumpumpe:	Drehschieber-Vakuumpumpe	800l/min., -0,9 bar, mit Filter und Wasserabscheider
Tragfähigkeit:	abhängig von Material und Saugplatten	1.600 kg
Saugplatten:	Einzelplatte 260 x 460 mm	400 kg bei -0,9 bar / 200 kg bei -0,5 bar
	2 Saugplatten verstellbar mit Trägersystem	800 kg bei -0,9 bar / 400 kg bei -0,5 bar
	4 Saugplatten mit Trägersystem	1.600 kg bei -0,9 bar / 800 kg bei -0,5 bar
	Sondersaugplatten	nach Ihren Angaben
Bedienteil:	entsprechend der UVV-VBG 9a, mit Manometer, Voltmeter, 12 V-Akku aufladbar (nur bei Verbrennungsmotor), Vakuumspeicher, Rückschlagventil, Schiebeventil, Steuerspannung 12 V, optische Warneinrichtung	
Gewicht:	abhängig von Saugplattensystem ca. 150 kg (mit Honda-Motor)	
Abmessungen:	370 x 770 x 840 mm (B x H x L)	



Anwendungen



Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor, mit Traverse und drei Saugplatten.



Kappa-Levator mit Elektromotor, ausgerüstet mit Traverse und drei Saugplatten.



Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor, mit Traverse und zwei Sonder-Saugplatten.

Sonderkonstruktionen



X-Traverse verstellbar mit integriertem Kappa-Levator mit Elektromotor. Ausgerüstet mit sechs verstellbaren und einzeln abschaltbaren Saugplatten. Einsatz in einem Unternehmen für Tank- und Apparatebau für die Maschinenbeschickung mit großformatigen Edelstahlblechen.
 Tragfähigkeit mit 6 Saugplatten: 6.000 kg
 mit 4 Saugplatten: 4.000 kg
 mit 2 Saugplatten: 2.000 kg
 Blechdurchmesser maximal: 8.500 mm
 minimal: 3.000 mm

