

Drahtseilscheren

- Das Material wird glatt durchgeschnitten, ohne zu zerquetschen.
- Griffe aus geschmiedetem Leichtmetall mit Plastiküberzug

Verwendung:

- Schneiden von Stahldrahtseilen
- Stahlkurbel
- Drähte aller Art und Drahtgewebe

	Schnittkapazität in mm Ø			
	C7	C9	C12	C16
weiche Drahtseile	7,0	9,0	12,0	16,0
harte Drahtseile	5,0	7,0	8,0	14,0
Kabel aus Federstahl	4,0	6,0	6,0	7,0
sehr harte Stahlkabel und Stahllitze	3,0	5,0	5,0	6,0
elektrische Kabel mit Stahlseele (Aluminium, Kupfer)	7,0	9,0	12,0	6,0
Aluminium- & Kupferstangen	5,0	9,0	10,0	14,0
Eisenstangen	4,0	7,0	8,0	10,0
gehärteter Federdraht	2,5	4,0	4,0	5,0
Länge [mm]	190,0	325,0	500,0	630,0
Gewicht [kg]	0,27	0,70	0,50	2,30



Typ	Bestellnummer
Drahtseilschere C7	155000007
Drahtseilschere C9	155000009
Drahtseilschere C12	155000012
Drahtseilschere C16	155000016

Presszangen

Die aus den Erfahrungen der Praxis entwickelten Handpresszangen sind für auswechselbare Pressbacken und stufenlose Nachsteller ausgerüstet.

Werkzeug Nr.	Klemmen Nr.	Seil-Ø - Fasereinlage [mm]	Seil-Ø Stahleinlage [mm]	Ø fertige Pressklemme [mm]	Bestellnummer
1	1	0,9-1,0	0,5-0,8	2	155100010
1,5	1,5	1,1-1,5	0,9-1,1	3	155100015
2	2	1,6-2,0	1,2-1,6	4	155100020
2,5	2,5	2,5-2,7	1,7-2,1	5	155100025
3	3	2,8-3,2	2,5-2,7	6	155100030
3,5	3,5	3,3-3,7	2,7-3,2	7	155100035
4	4	3,8-4,3	3,2-3,7	8	155100040
4,5	4,5	4,4-4,8	3,7-4,3	9	155100045
5	5	4,9-5,4	4,3-4,8	10	155100050



Pressverbindungen nach EN 13411-3

Seilklemmen

- Standard-Z EN 13411-3
- Standard-Z EN 13411-3, Form "C" Konisch
- S-Klemmen
- Stahl-Klemmen
- Kupfer-Klemmen
- Nirosta-Klemmen
- ST-Klemmen
- Flämischeuge
- Alu-Rundklemmen
- Kupfer-Rundklemmen



Weitere Informationen und Details zu Pressverbindungen auf Anfrage.

Telefon: +49 (0) 6021 / 40 27-200